

## **FORRASZTÓ OPERÁTOROK KÉPZÉSE, TOVÁBBKÉPZÉSE**

Szakmai továbbképző tanfolyam

Egyeztetett időpontban; 1 nap 9:00-16:00/nap

A megrendelő telephelyén

A tanfolyam célja: Forrasztás területén képzetlen munkaerő betanítása sorozatszerűen végzett kézi forrasztások végrehajtására, illetve betanított forrasztó operátorok ismereteinek felújítása, bővítése, pontosítása, a kézi forrasztás helyes végrehajtásának elsajátítása a sorozatszerűen végzett kézi forrasztási feladatok jó minőségű végrehajtása érdekében.

A tanfolyam módszere: Elméleti és gyakorlati továbbképzés magyar nyelven, vetített előadás kíséretében, az IPC szabványokban lefektetett elvek alapján. Lehetőség van a hallgatók által felvetett, gyakorlatban felmerült problémák közös megbeszélésére, illetve konzultációra.

Kinek hasznos? Azon munkatársaknak, akiket kézi forrasztási műveletek végrehajtására kívánnak alkalmazni, vagy már ilyen tevékenységet végeznek, és munkájuk minőségén javítani kívánnak, illetve kézi forrasztási tevékenység ellenőrzésével, irányításával, felügyeletével foglalkoznak.

## Tematika (teljes időtartam: 1 nap, 8 óra):

### A. Elméleti képzés (3 óra)

#### 1. Általános forrasztási ismeretek

A forrasztástechnika alapfogalmai és alapelvei  
A forrasztott kötés létrehozásának folyamata  
Forraszanyagok fajtái, típusai, sajátosságai  
Folyasztószerek feladata, fajtái, tulajdonságai  
Forrasztott kötések elfogadhatósági kritériumai

#### 2. Kézi forrasztás technológiája

Forrasztóeszközök  
Pákacsúcsok megválasztása, kezelése  
Alkalmazott anyagok, segédanyagok  
Kézi forrasztás helyes végrehajtása  
Kézi forrasztás gyakori hibái, ezek okai és kiküszöbölésük módja  
Kézi forrasztás ellenőrzése, alapvető elfogadási kritériumai, összhangban az IPC-A-610 szabvány előírásaival  
Munkavédelmi kérdések a kézi forrasztás kapcsán

### B. Gyakorlati képzés (5 óra)

Feladatok ismertetése  
Feladatok végrehajtásának bemutatása  
Feladatok gyakorlása  
Feladatok végrehajtásának értékelése  
Esetlegesen szükséges korrekció gyakorlása  
Feladatok végrehajtásának ismételt értékelése

Az ismeretek elsajátításának ellenőrzése és tanúsítása: írásbeli záróteszt, minimálisan elérendő pontszám: 60%. A gyakorlati feladatok helyes végrehajtása, IPC-A-610 3. osztály szerint elfogadható forrasztási eredmény. A követelményeket teljesítők a tanfolyam elvégzéséről írásos tanúsítványt kapnak.

A tanfolyam díja: egyedi ajánlatért forduljon kollégáinkhoz; (maximum 12 fő).

Jelentkezés, időpont-egyeztetés: telefonon, e-mailben. A tanfolyam minimum 3 fő jelentkezésével indul.

Microsolder Kft.

Akkreditált felnőttképzési intézmény, az IPC tagja, jogosított IPC disztribútor,  
IPC QML – Qualified Manufacturer Listing (Minősített gyártók jegyzéke) auditor

