

KÉZI FORRASZTÁS HALADÓKNAK

Szakmai továbbképző tanfolyam

Tanfolyam kódja: KR-023

Tanfolyam időpontja: 2025. 03. 26-27.

Időtartam: 9.00-17.00

Helyszín: Microsolder Kft. oktatóterme, 1037 Budapest, Kiscsillag u. 18.

A jelzett időszakokon kívüli tanfolyamot az adott témából kihelyezett formában is meg tudjuk szervezni.

A tanfolyam célja: Megalapozni, illetve bővíteni a beiskolázottak ismereteit a sorozatszerűen végzett kézi forrasztási és újramunkálási (rework) feladatok jó minőségű végrehajtása érdekében, elsajátíttatni a kézi forrasztás és bizonyos újramunkálási műveletek helyes végrehajtását furat-, illetve felületszerelt alkatrészekkel.

A tanfolyam módszere: Elméleti és gyakorlati továbbképzés magyar nyelven, vetített előadás kíséretében. Lehetőség van a hallgatók által felvetett, gyakorlatban felmerült problémák közös megbeszélésére, illetve konzultációra.

Kinek hasznos? Azon munkatársaknak, akik áramköri lapok szerelési folyamata során kézi forrasztási és/vagy bizonyos újramunkáló forrasztási műveletek végrehajtásával, ellenőrzésével, irányításával, felügyeletével foglalkoznak.

Tematika (teljes időtartam: 2 nap, (16 óra):

A. Elméleti képzés (6 óra)

1. Általános forrasztási ismeretek

A forrasztástechnika alapfogalmai és alapelvei
A forrasztott kötés létrehozásának folyamata
Forraszanyagok fajtái, típusai, sajátosságai
Folyasztószerkek feladata, fajtái, tulajdonságai
Forrasztott kötések elfogadhatósági kritériumai

2. Kézi forrasztás technológiája

Forrasztóeszközök
Pákacsúcsok megválasztása, kezelése
Alkalmazott anyagok, segédanyagok
Kézi forrasztás helyes végrehajtása
Kézi forrasztás gyakori hibái, ezek okai és kiküszöbölésük módja
Kézi forrasztás ellenőrzése
Munkavédelmi kérdések a kézi forrasztás kapcsán

3. Forrasztási technológiák utáni javítás (rework)

A javítás és az újramunkálás (rework) fogalma
A javításra és a újramunkálásra vonatkozó IPC szabvány
Furatszerelt forrasztási csomópontok javítása (rework-je)
Felületszerelt forrasztási csomópontok javítása (rework-je)
A rework céljaira szolgáló anyagok és eszközök
Pákás és kiforrasztó-csipeszes forrasztás (ki- és beforrasztás)
A rework technikák gyakori hibái és azok elkerülése.

B. Gyakorlati képzés (10 óra)

Feladatok ismertetése – furat és felületszerelt alkatrészek ki- és beforrasztása
Feladatok végrehajtásának bemutatása
Feladatok gyakorlása
Feladatok végrehajtásának értékelése
Esetlegesen szükséges korrekció gyakorlása
Feladatok végrehajtásának ismételt értékelése

Az ismeretek elsajátításának ellenőrzése és tanúsítása: írásbeli záróteszt, minimálisan elérendő pontszám: 70%. A gyakorlati feladatok helyes végrehajtása, IPC-A-610 3. osztály szerint elfogadható forrasztási eredmény. A követelményeket teljesítők a tanfolyam elvégzéséről írásos tanúsítványt kapnak.

A tanfolyam részvételi díja: 160.160 Ft/fő + ÁFA

Jelentkezés: e-mailben, levélben, a tanfolyamot megelőző hét szerdájáig. A tanfolyam minimum 3 fő jelentkezésével indul.

Microsolder Kft.

az IPC tagja, jogosított IPC disztribútor, jogosított IPC tréningközpont, IPC QML – Qualified Manufacturer Listing (Minősített gyártók jegyzéke) auditor

