

FORRASZTÓ OPERÁTOROK KÉPZÉSE, TOVÁBBKÉPZÉSE

Szakmai továbbképző tanfolyam

A megrendelő telephelyén

A tanfolyam magyar és angol nyelven érhető el.

A tanfolyam célja: Forrasztás területén képzetlen munkaerő betanítása sorozatszerűen végzett kézi forrasztások végrehajtására, illetve betanított forrasztó operátorok ismereteinek felújítása, bővítése, pontosítása, a kézi forrasztás helyes végrehajtásának elsajátítása a sorozatszerűen végzett kézi forrasztási feladatok jó minőségű végrehajtása érdekében.

A tanfolyam módszere: Elméleti és gyakorlati továbbképzés magyar nyelven, vetített előadás kíséretében, az IPC szabványokban lefektetett elvek alapján. Lehetőség van a hallgatók által felvetett, gyakorlatban felmerült problémák közös megbeszélésére, illetve konzultációra.

Kinek hasznos? Azon munkatársaknak, akiket kézi forrasztási műveletek végrehajtására kívánnak alkalmazni, vagy már ilyen tevékenységet végeznek, és munkájuk minőségén javítani kívánnak, illetve kézi forrasztási tevékenység ellenőrzésével, irányításával, felügyeletével foglalkoznak.

Tematika (teljes időtartam: 1 nap, 8 óra):

A.Elméleti képzés (3 óra)

1. Általános forrasztási ismeretek

A forrasztástechnika alapfogalmai és alapelvei
A forrasztott kötés létrehozásának folyamata
Forraszanyagok fajtái, típusai, sajátosságai
Folyasztószerek feladata, fajtái, tulajdonságai
Forrasztott kötések elfogadhatósági kritériumai

2. Kézi forrasztás technológiája

Forrasztóeszközök
Pákacsúcsok megválasztása, kezelése
Alkalmazott anyagok, segédanyagok
Kézi forrasztás helyes végrehajtása
Kézi forrasztás gyakori hibái, ezek okai és kiküszöbölésük módja
Kézi forrasztás ellenőrzése, alapvető elfogadási kritériumai, összhangban az IPC-A-610 szabvány előírásaival
Munkavédelmi kérdések a kézi forrasztás kapcsán

B.Gyakorlati képzés (5 óra)

Feladatok ismertetése
Feladatok végrehajtásának bemutatása
Feladatok gyakorlása
Feladatok végrehajtásának értékelése
Esetlegesen szükséges korrekció gyakorlása
Feladatok végrehajtásának ismételt értékelése

Az ismeretek elsajátításának ellenőrzése és tanúsítása: írásbeli záróteszt, minimálisan elérendő pontszám: 60%. A gyakorlati feladatok helyes végrehajtása, IPC-A-610 3. osztály szerint elfogadható forrasztási eredmény. A követelményeket teljesítők a tanfolyam elvégzéséről írásos tanúsítványt kapnak.

Microsolder Kft.

Akkreditált felnőttképzési intézmény, az IPC tagja, jogosított IPC disztribútor,
IPC QML – Qualified Manufacturer Listing (Minősített gyártók jegyzéke) auditor

