

BELSŐ TRÉNEREK KÉPZÉSE FORRASZTÓ OPERÁTOROK KÉPZÉSÉHEZ, TOVÁBBKÉPZÉSÉHEZ

Szakmai továbbképző tanfolyam

Tanfolyam kódja: BT-022 – 2018. november 8-9.

BT-023 – 2019. május 23-24.

Időpont: naponta: 9.00-17.00

Helyszín: Microsolder Kft. oktatóterme, 1037 Budapest, Kiscsillag u. 18.

A tanfolyam célja: Megalapozni, illetve bővíteni a beiskolázottak ismereteit kézi forrasztó operátorok betanításával, képzésével, továbbképzésével kapcsolatosan, hogy megfelelően készíthessék fel őket a sorozatszerűen végzett kézi forrasztási feladatok jó minőségű végrehajtására.

A tanfolyam módszere: Elméleti és gyakorlati továbbképzés magyar nyelven, vetített előadás kíséretében, az IPC szabványokban lefektetett elvek alapján. Lehetőség van a hallgatók által felvetett, gyakorlatban felmerült problémák közös megbeszélésére, illetve konzultációra.

Kinek hasznos? Azon munkatársaknak, akik áramköri lapok szerelési folyamata során kézi forrasztási műveletek végrehajtására képeznek ki vagy képeznek tovább forrasztó operátorokat, illetve ilyen tevékenység ellenőrzésével, irányításával, felügyeletével foglalkoznak.

Tematika (teljes időtartam: 2 nap, 16 óra):

A. Elméleti képzés (8 óra)

1. Általános forrasztási ismeretek

- A forrasztástechnika alapfogalmai és alapelvei
- A forrasztott kötés létrehozásának folyamata
- Forraszanyagok fajtái, típusai, sajátosságai
- Folyasztószerek feladata, fajtái, tulajdonságai
- Forrasztott kötések elfogadhatósági kritériumai

2. Kézi forrasztás technológiája

- Az operátorok szerepe, jelentősége a minőségbiztosítás folyamatában
- Forrasztóeszközök felépítése, választéka, a pákacsúcsok megválasztása, kezelése
- Alkalmazott anyagok, segédanyagok
- Kézi forrasztás helyes végrehajtása
- Kézi forrasztás gyakori hibái, ezek okai és kiküszöbölésük módja
- Kézi forrasztás ellenőrzése
- Munkavédelmi kérdések a kézi forrasztás kapcsán

3. Oktatási tematikák, módszerek

- Elméleti képzés anyaga, módszerei
- Gyakorlati képzés anyaga, módszerei

B. Gyakorlati képzés (8 óra)

- Feladatok ismertetése
- Feladatok végrehajtásának bemutatása
- Feladatok gyakorlása
- Feladatok végrehajtásának értékelése
- Esetlegesen szükséges korrekció gyakorlása
- Feladatok végrehajtásának ismételt értékelése

Az ismeretek elsajátításának ellenőrzése és tanúsítása: írásbeli záróteszt, minimálisan elérendő pontszám: 70%. A gyakorlati feladatok helyes végrehajtása, IPC-A-610 3. osztály szerint elfogadható forrasztási eredmény. A követelményeket teljesítők a tanfolyam elvégzéséről írásos tanúsítványt kapnak.

A tanfolyam részvételi díja: 69.000 Ft/fő + ÁFA

Jelentkezés: e-mail-ben, faxon, levélben, a tanfolyamot megelőző hét szerdájáig.

Microsolder Kft. az IPC tagja, jogosított IPC disztribútor, jogosított IPC tréningközpont, IPC QML – Qualified Manufacturer Listing (Minősített gyártók jegyzéke) auditor

