

IPC VALIDATION SERVICES

Standards Gap Analysis (SGA)

Számos IPC tagvállalat jelezte, hogy segítségre van szüksége, hogy azonosítsák a folyamat problémáit. Ebbe beletartozik annak feltárása is, hogy miben nem felelnek meg az IPC szabványoknak, mielőtt belevágnánk a költséges tanúsítási folyamatba. Az IPC e célra hozta létre az IPC Standards Gap Analysis (SGA) - "szabványossági hiányosságok elemzése" szolgáltatását. A programot a működés hatékonyságának növelésére fejlesztették ki, hogy felfedje a gyártási folyamat költséges nem megfelelőseit.

A program fókuszában az alábbi gyártási folyamatok problémás pontjainak felfedése áll:

- felületszerelési technológia (SMT)
- furatszerelési technológia
- terminálkapcsolatok forrasztása
- vezeték- és kábelszerelés
- vezeték- és kábeltesztelés
- fogyó anyagok — forrasztó, folyasztószer, forrasztópaszta, ragasztók, bevonatok, stencillemezek, stb.
- beszerzés / beszállítók auditálása
- belső hibaelemző laboratórium
- elektrosztatikus kisülés-védelmi eljárások (ESD)
- termékek és alkatrészek kezelése, beleértve a nedvességre érzékenyeket (MSD) és a szerelt egységeket
- ólommentes gyártmányok
- tréningek vizsgálata
- operátorok és ellenőrök tevékenysége a bejövő áruktól a végellenőrzésig
- tisztítás és bevonatolás
- újramunkálás és javítás
- folyamatirányítás és értékelés

Az elemzés befejeztével az IPC bizalmas jelentést állít össze, rámutatva a gyártási folyamat fejlesztendő területeire, ami:

- csökkenti a hibák számát, a selejtet és az újramunkálást
- javítja a végtermék minőségét
- növeli a termelékenységet
- javítja a kihozatalt
- további költségcsökkentési lehetőségeket tár fel

Microsolder Kft.

IPC VALIDATION SERVICES

Standards Gap Analysis (SGA)

Az eljárásnak számos rövid és hosszútávú előnye van. Az SGA lebonyolítása az IPC Validation Services keretében páratlan betekintést nyújt a gyártási folyamatba. Ha a tudás hatalom, tekintsük az SGA-t az első lépésnek a sikerhez.

Rövid távú előnyök:

- Szakszerű feltásása a nem-megfelelőségeknek, részletes jelntés a gyártási folyamat jelenlegi állapotáról
- Az azonnali figyelmet érdemlő gondok azonosítása, amelyek kiszállítás utáni meghibásodásokhoz vezethetnek
- A feltárt, azonosított és megbeszélrt hiányosságok meghatározzák a következő lépéseket.
- Értékeli a gyártás alkalmazottainak a személyes hozzáértését a végrehajtandó feladat szempontjából.

Hosszú távú előnyök:

- Előkészíti a gyártóüzemet az IPC Validation Services QML auditjára, illetve tanúsítására
- Az IPC szabványoknak való megfelelés piaci előnyöket biztosít
- Folyamatok javításának lehetőségei
- Az IPC szabványok követelményeinek alaposabb megismerése és alkalmazása gyártási környezetben
- Költséghatékonyság javításának lehetősége a hiányosságok feltárása alapján
- Bemutathatóvá teszi a vevők felé az alkalmazottak IPC szabványok szerinti képzésének naprakészségét

A közös munka az IPC Validation Services piacvezetővé teheti Önt!

Vegye igénybe az IPC segítségét a gyártási folyamatok korszerűsítéséhez a fejlesztési területek meghatározásával. További információkkal szolgálhat Mr. Randy Cherry, a Validation Services igazgatója a randycherry@ipc.org e-mail címen, vagy a +1 847-597-2806 telefonon, vagy keresse Regős Pétert a Microsolder Kft-nél, az IPC szerződött auditor partnerénél: peter.regos@microsolder.hu, vagy +36 20 936 4681

Microsolder Kft.

1037 Budapest, Kiscsillag u. 18.
+36 1 203 8742
www.microsolder.hu
www.microsolder-ipc.com